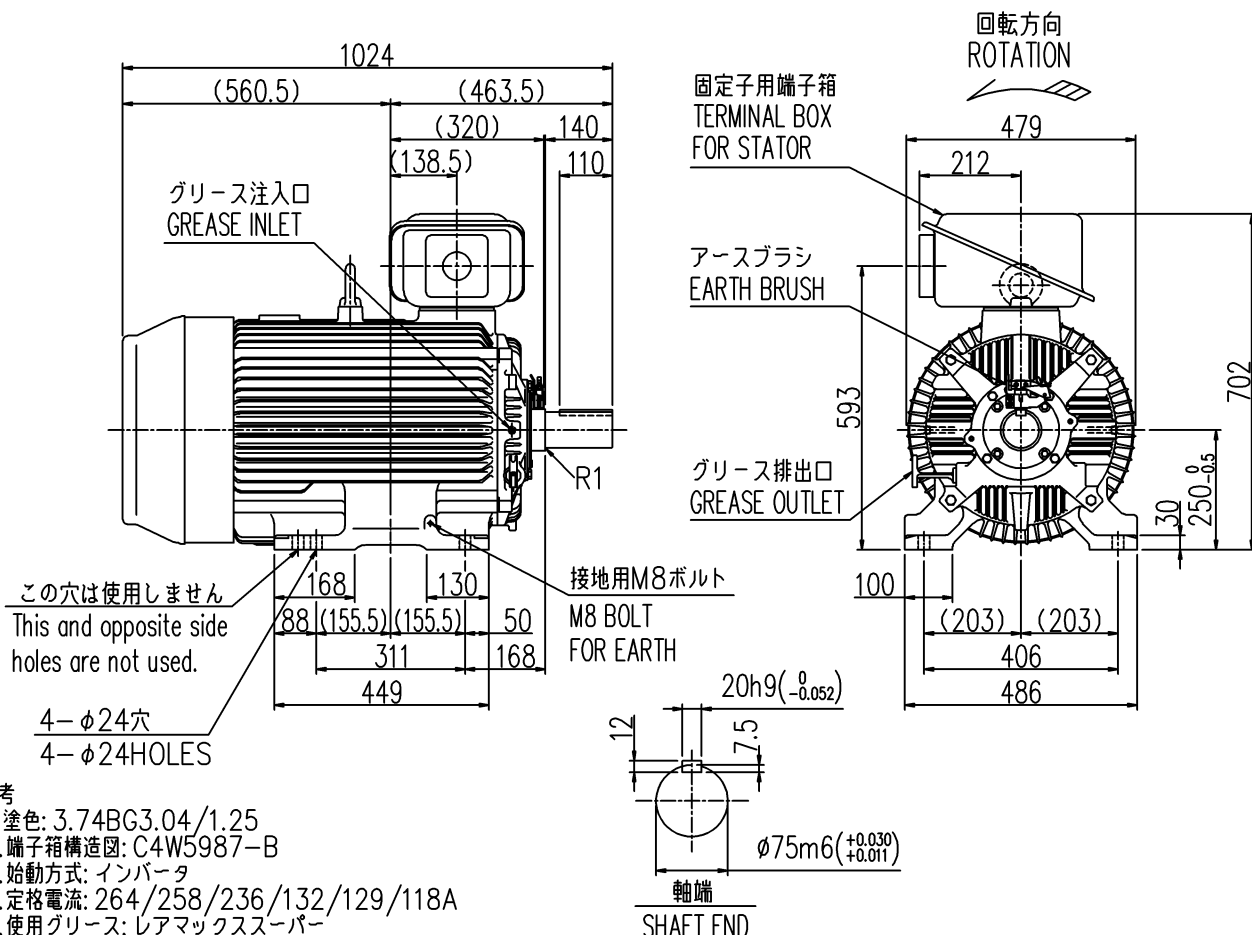


1
 図面番号 DRAWING NO.
4DD0243800TL
 工場管理番号 ORDER NO.
L233CFOHM

3
 BRY3957 MM 0001
 2023.01.17

4	REV	日付 DATE
	承認 APPROVED	
	変更 REVISED	
	記事 CONTENTS	
	保管 REGISTERED	



- 備考
1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
 2. 端子箱構造図: C4W5987-B
 3. 始動方式: インバータ
 4. 定格電流: 264/258/236/132/129/118A
 5. 使用グリース: レアマックススーパー
 6. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
 7. 制御範囲: 6~50Hz時、トルク基準周波数: 50Hz
 8. 制御範囲: 6~60Hz時、トルク基準周波数: 60Hz
 9. 商用切替運転: Y-Δ
 10. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
 11. アースブラシ: 有(定期的交換が必要です)
 12. 規格: JIS C 4213/JEC-2110: 2017
 13. 効率クラス: IE3/IE2/IE3/IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)

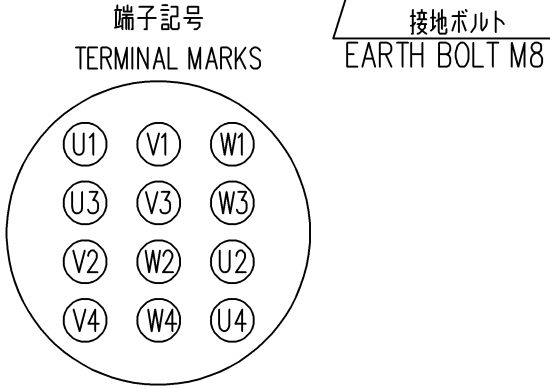
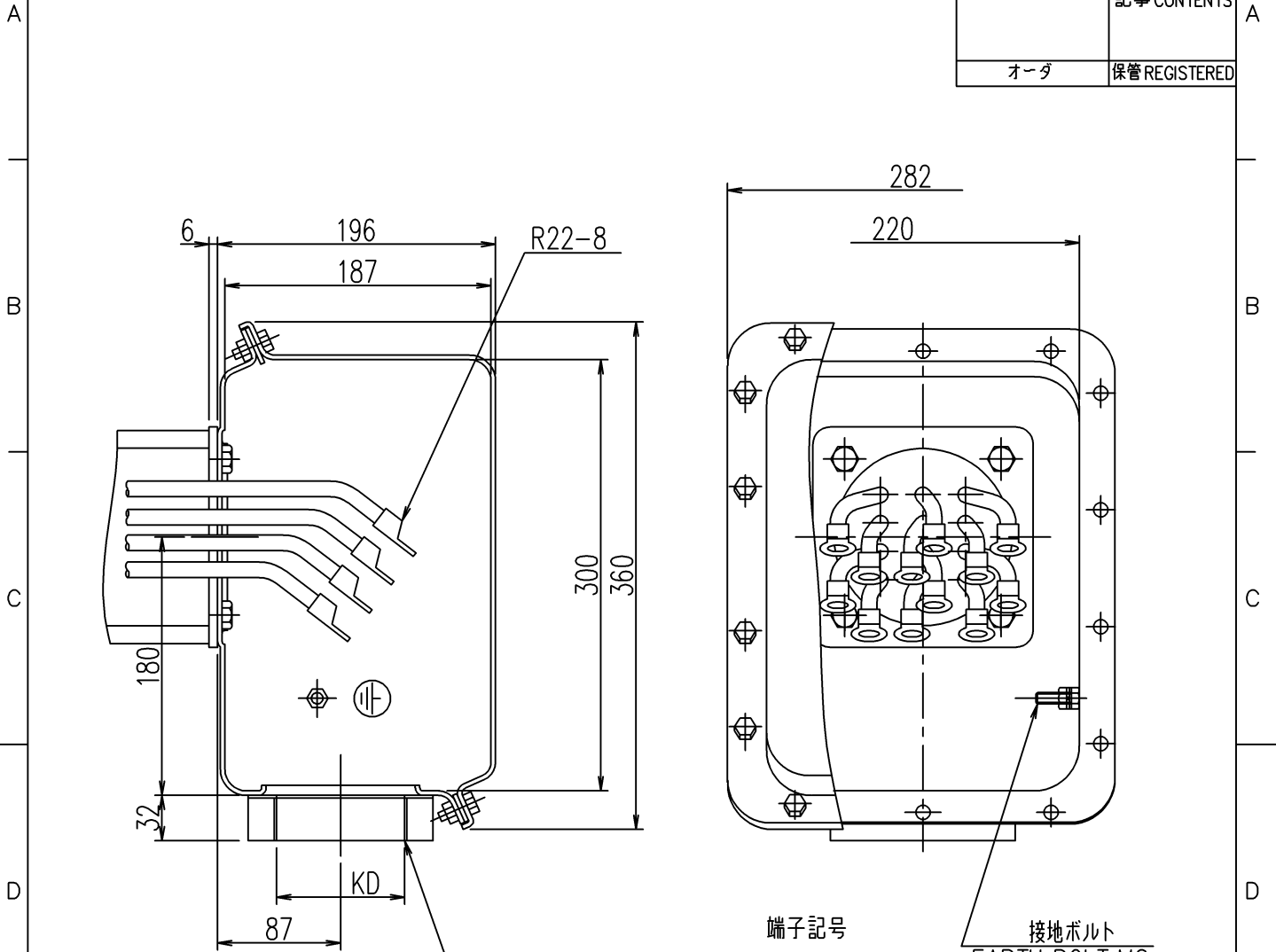
定格出力 RATED OUTPUT 75 kW	極数 POLES 4	定格電圧 RATED VOLTAGE 200/200/220 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 50/60/60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 1480/1775/1780 1480/1775/1780 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU218C3 反負荷側 N.D.E. 6216ZZC3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 530kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 250SC	保護方式 PROTECTION IP44		

F 出図先	TOSHIBA			コード プレミアム効率シリーズ CODE 250SC
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE 三相誘導電動機外形図
	作成日 DATE '23.01.11	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	承認 APPROVED 峰
	設計参考図	共通番号	設計 DESIGNED 川野、小林	照査 CHECKED 峰
保管 REGISTERED	BRY3957 AG 0001		製図 DRAWN 山口	図面番号 DRAWING NO. 4DD0243800TL
				変更記号 REV.MARK A

図面番号 DRAWING NO.
C4W5987

BRY3957 MM 0001
2023.01.17

B	'03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	承認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS	
	オーダ	保管	REGISTERED



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➔	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

F	TOSHIBA		コード CODE TM21-FIIシリーズ		
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION		名称 TITLE		
	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION		図面番号 DRAWING NO. C4W5987		
	作成日 DATE	尺度 SCALE			承認 APPROVED
	JUN.26.2003	NTS			T.Beppu
設計参考図	共通番号	設計 DESIGNED	F.Nanri		
保管 REGISTERED	-	照査 CHECKED	T.Murano	変更記号 REV.MARK	
		作成 DRAWN	H.Nakao	B	

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ(mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

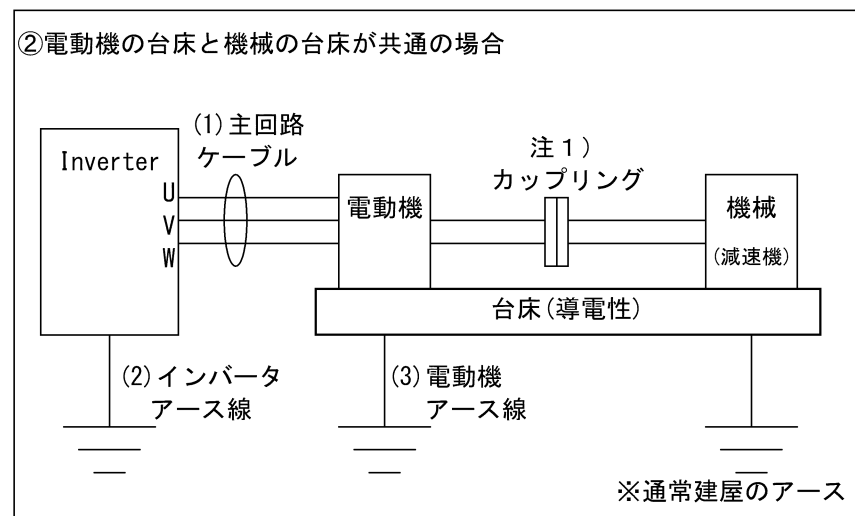
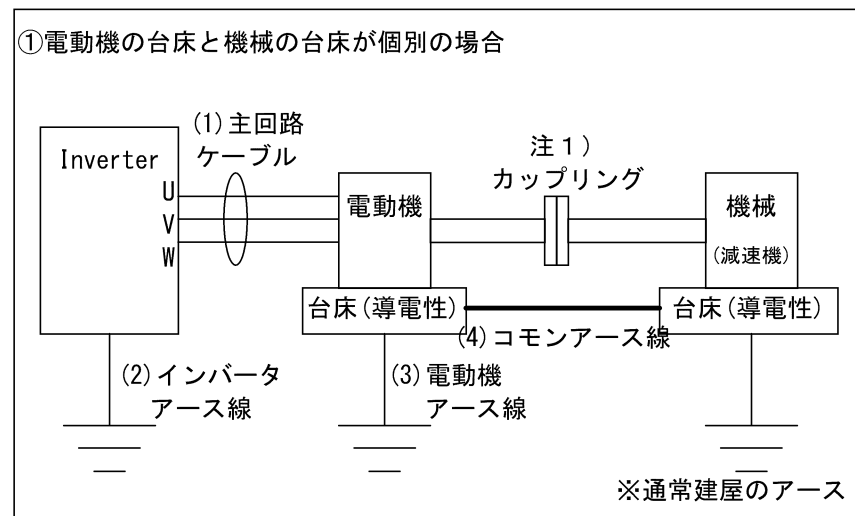
また、十分に低インピーダンス※の接地極に接続のこと。

※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社
資料番号：CRC-XA181-A