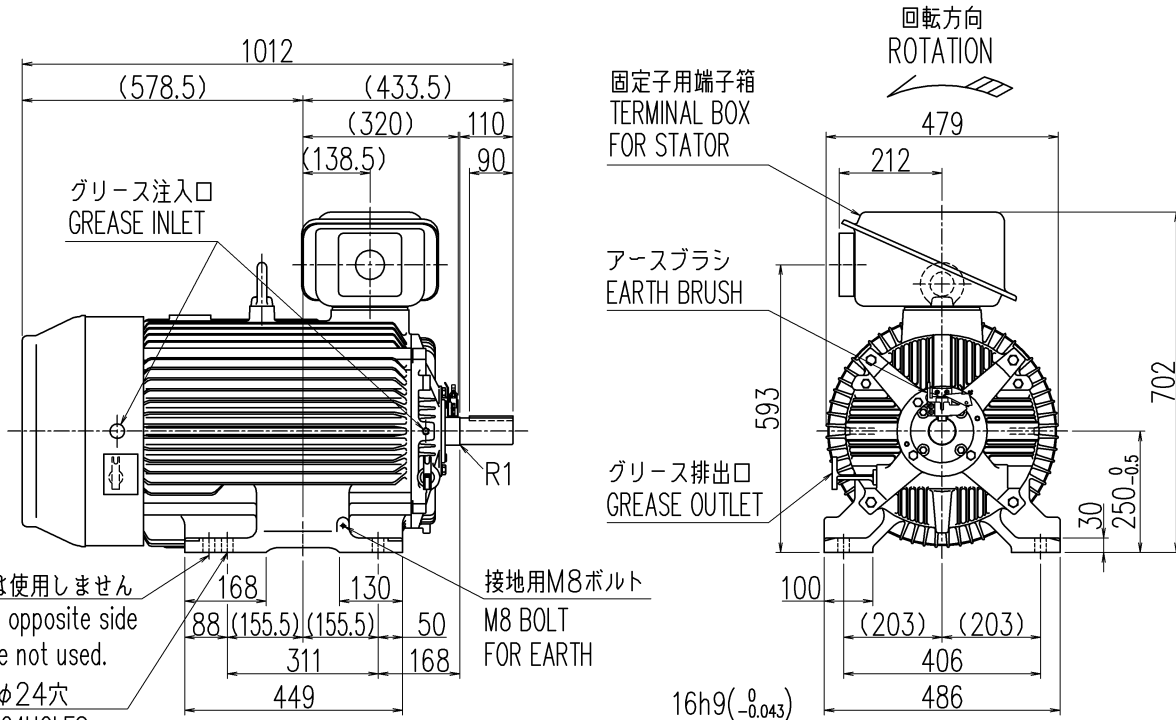


図面番号 DRAWING NO.
4DD02445902B
 工場管理番号 ORDER NO.
L229BDOHM

BRY3510 MM 0001
 2022.07.12

REV	日付 DATE
	検認 APPROVED
	変更 REVISED
	記事 CONTENTS
	保管 REGISTERED



この穴は使用しません
 This and opposite side
 holes are not used.
 4- $\phi 24$ 穴
 4- $\phi 24$ HOLES

接地用M8ボルト
 M8 BOLT
 FOR EARTH

- 備考
1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
 2. 端子箱構造図: C4X0336-B
 3. 規格: JIS C 4213/JEC-2110: 2017
 4. 効率クラス: IE3/IE2/IE3/IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)
 5. 始動方式: インバータ
 6. 定格電流: 260/256/236/130/128/118A
 7. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
 8. 制御範囲: 6~50Hz (トルク基準周波数: 50Hz)
 9. 制御範囲: 6~60Hz (トルク基準周波数: 60Hz)
 10. 商用切替運転: Y- Δ
 11. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
 12. アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)
 13. 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2

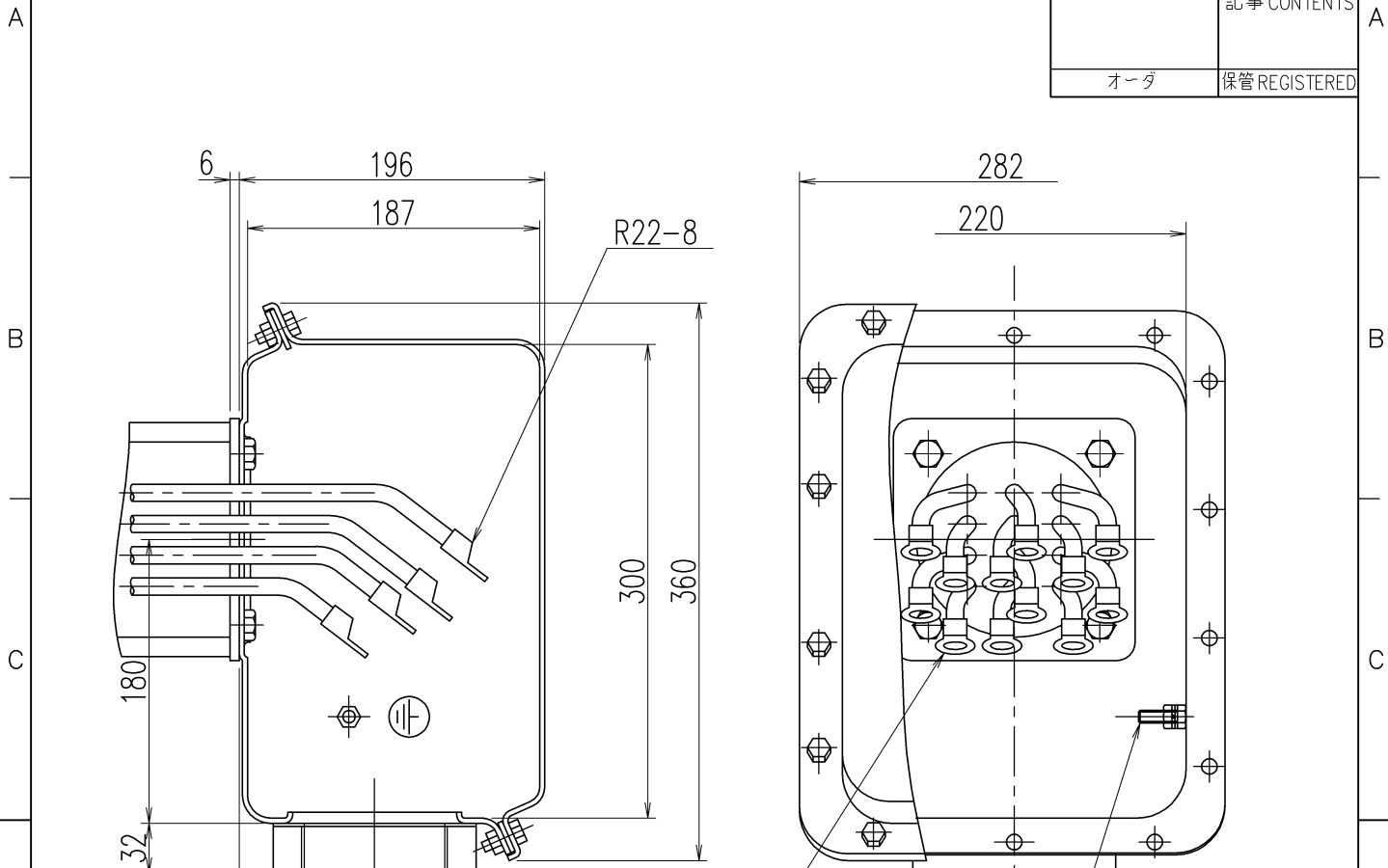
定格出力 RATED OUTPUT 75 kW	極数 POLES 2	定格電圧 RATED VOLTAGE 200/200/220 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 50/60/60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 2970/3560/3565 2970/3560/3565 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. 6312C3 反負荷側 N.D.E. 6312C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 520kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FCKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 250SC	保護方式 PROTECTION IP44		

出図先 REGISTERED	TOSHIBA				コード プレミアム効率シリーズ CODE 250SC	
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION				名称 TITLE 三相誘導電動機外形図	
	作成日 DATE '22.07.08	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	検認 APPROVED 峰	OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR	
	設計参考図	共通番号	設計 DESIGNED 照査 CHECKED 作成 DRAWN	峰 一瀬		
BRY3510 AG 0001				図面番号 DRAWING NO. 4DD02445902B		
				変更記号 REV.MARK A		

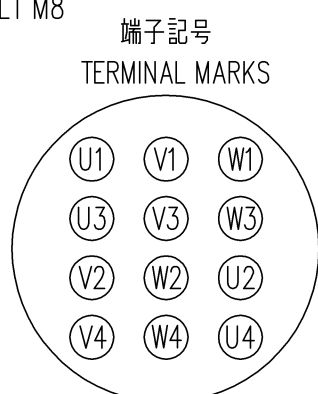
図面番号 DRAWING NO.
C4X0336

BRY3510 MM 0001
2022.07.12

B	03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	検認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS	
オーダ	保管	REGISTERED	



御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➡	PF3



注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

F		TOSHIBA				コード CODE	TM21-FIIシリーズ
		TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION				名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
	出図先	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	検認 APPROVED	図面番号 DRAWING NO. C4X0336	
		AUG.22.2003	NTS	mm	T.Beppu		
	設計参考図	共通番号			F.nanri		
保管 REGISTERED				照査 CHECKED	変更記号 REV.MARK B		
				S.yosida			
				作成 DRAWN			
				S.yosida			

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。

上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

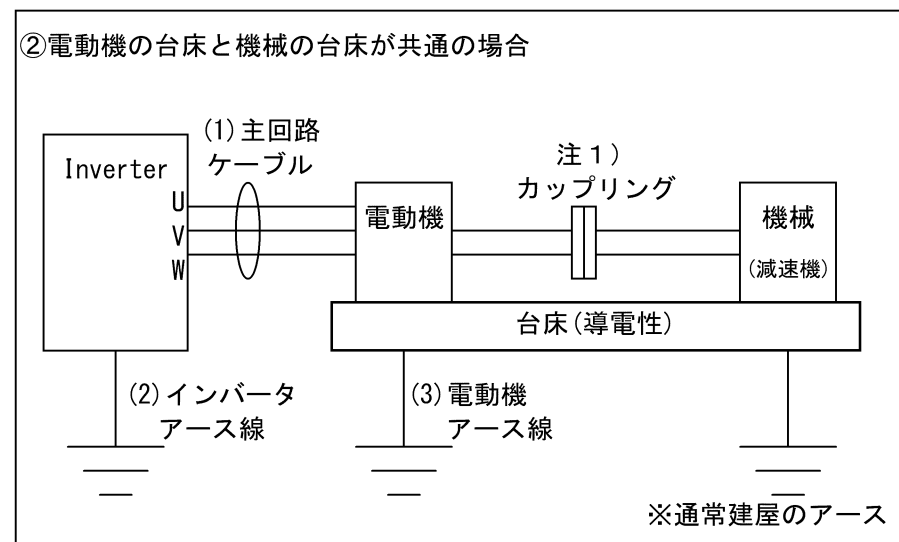
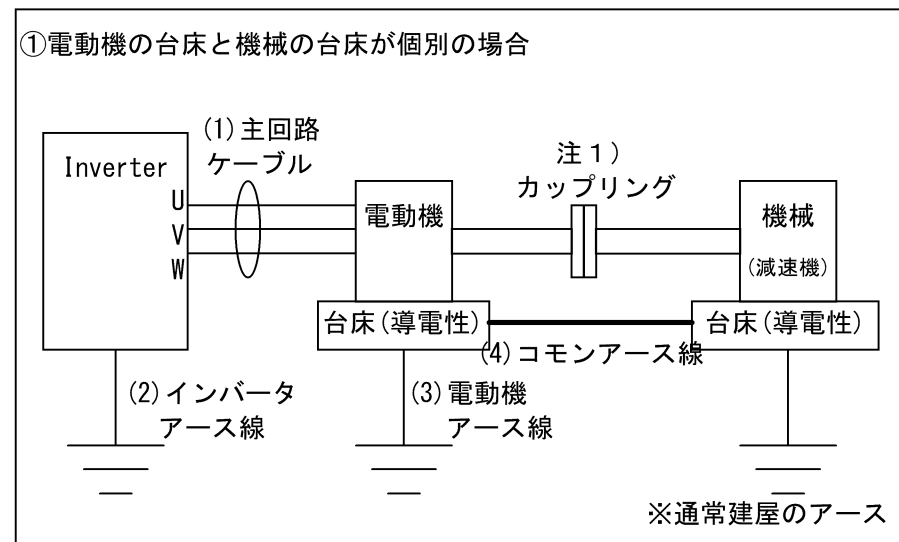
また、十分に低インピーダンス*の接地極に接続のこと。

*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。