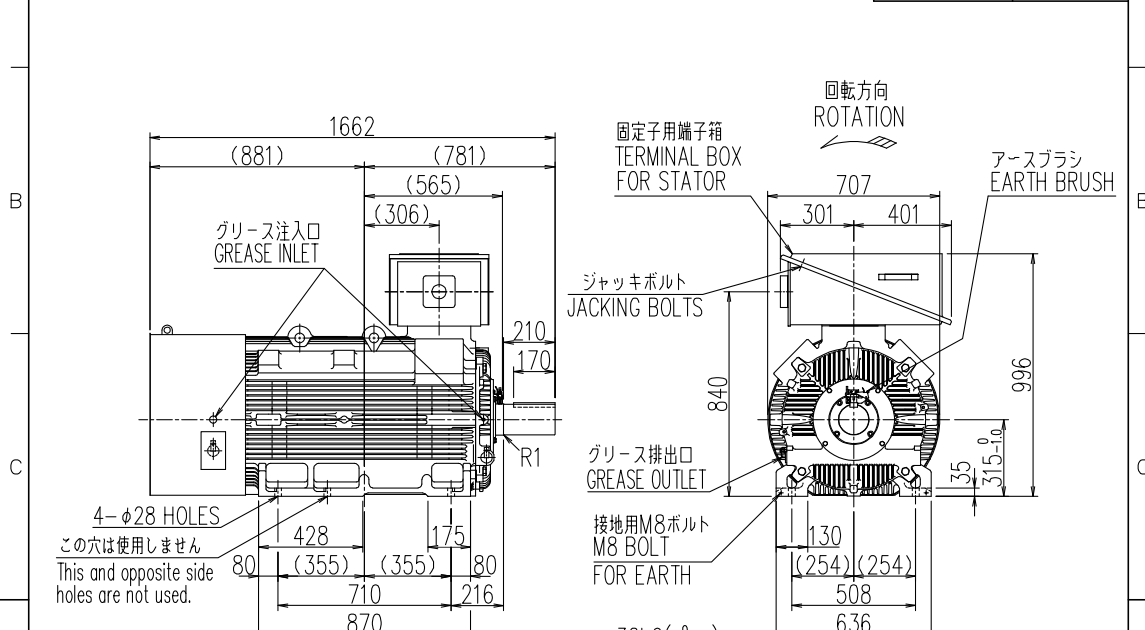
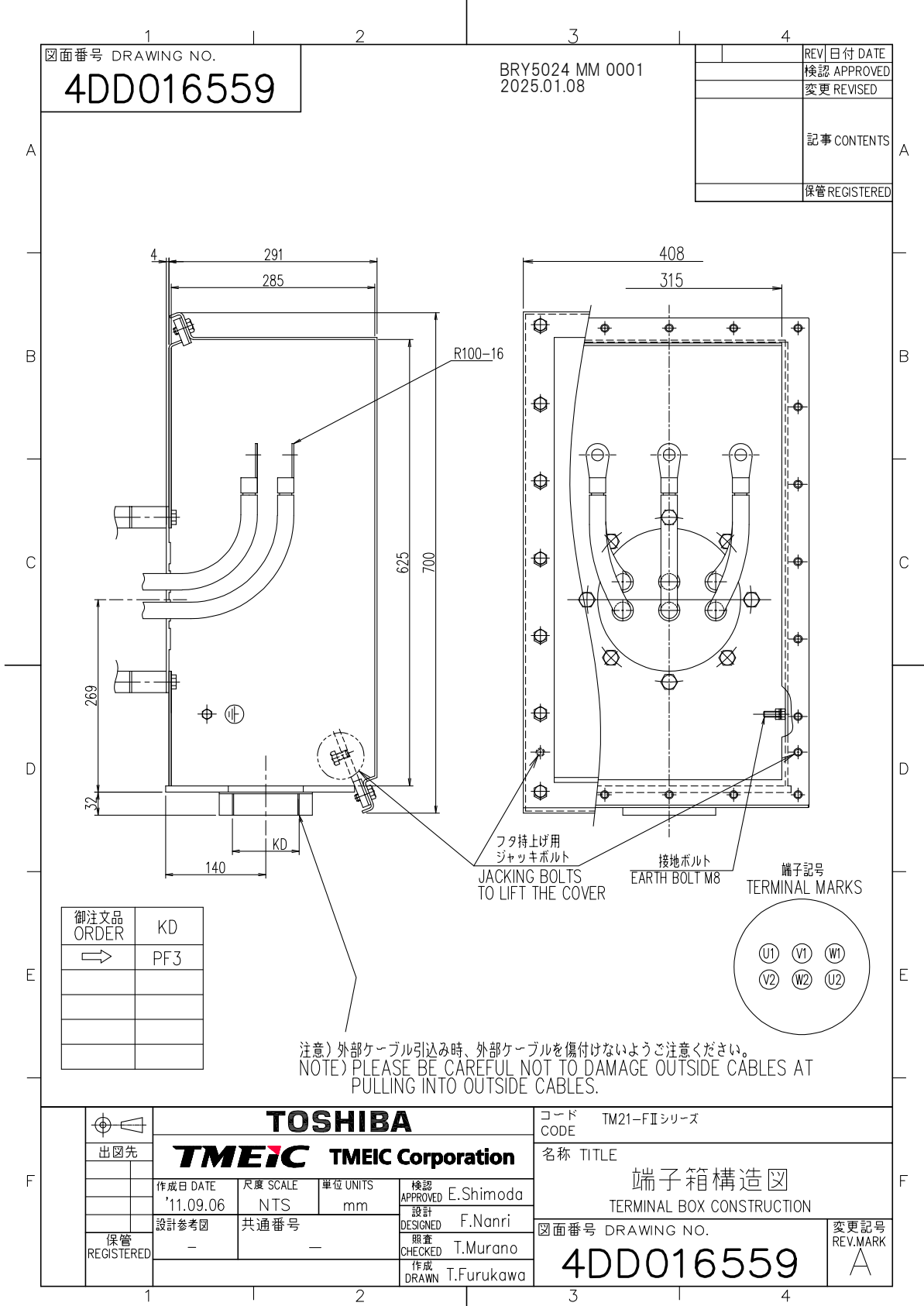


1		2		3		4		
図面番号 DRAWING NO. 4DD025989018				BRY5024 MM 0001 2025.01.08				REV 日付 DATE 検認 APPROVED 変更 REVISED
工場管理番号 ORDER NO. L252480HF								記事 CONTENTS
								保管 REGISTERED



- 備考
1. 塗色: 3.74BG3.04/1.25
 2. 端子箱構造図: 4DD016559-A
 3. 規格: JIS C 4213/JEC-2110: 2017
 4. 効率クラス: IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)
 5. 始動方式: インバータ
 6. 定格電流: 535/515/475A
 7. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
 8. 制御範囲: 6~50Hz (トルク基準周波数: 50Hz)
 9. 制御範囲: 6~60Hz (トルク基準周波数: 60Hz)
 10. 商用切替運転: Y-Δ
 11. 配線工事施工時の注意事項: DT-9ZW149-A
 12. アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)
 13. 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2

定格出力 RATED OUTPUT	極数 POLES	定格電圧 RATED VOLTAGE	定格周波数 RATED FREQ.	定格回転速度 RATED SPEED	軸受 BEARING	概略質量 APPROX. MASS
300 kW	4	400/400/440 V	50/60/60Hz	1485/1780/1785 min ⁻¹	NU326C3	本体 MOTOR
形式 TYPE-FORM	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS	定格 RATING	枠番号 FRAME	保護方式 PROTECTION	反負荷側 N.D.E.	1650kg
TKKH3-FBKW11E	155 (F)	S1	315H	IP44	6220C3	
TOSHIBA TMEIC TMEIC Corporation				コード プレミアム効率シリーズ CODE 315H		
出図先 TMEIC TMEIC Corporation				名称 TITLE 三相誘導電動機外形図 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR		
作成日 DATE		尺度 SCALE	単位 UNITS	検認 APPROVED	図面番号 DRAWING NO.	
'22.07.08		NTS	mm	峰	4DD025989018	
設計参考図		共通番号		設計 DESIGNED	変更記号 REV.MARK	
-		-		中山 麻生	A	
保管 REGISTERED				照査 CHECKED		
				峰		
				作成 DRAWN		
				一瀬		



図面番号 DRAWING NO.
4DD016559

BRY5024 MM 0001
2025.01.08

REV	日付 DATE
	検認 APPROVED
	変更 REVISED
	記事 CONTENTS
	保管 REGISTERED

御注文品 ORDER	KD
→	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷つけないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

F		TOSHIBA			コード CODE	TM21-FIIシリーズ
	出図先	TMEIC TMEIC Corporation			名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
	作成日 DATE	11.09.06	尺度 SCALE	NTS	単位 UNITS	mm
	設計参考図	共通番号			検認 APPROVED	E.Shimoda
保管 REGISTERED				設計 DESIGNED	F.Nanri	図面番号 DRAWING NO. 4DD016559
				照査 CHECKED	T.Murano	
				作成 DRAWN	T.Furukawa	変更記号 REV.MARK A

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は固定子枠の接地端子と下表のアース線サイズを最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

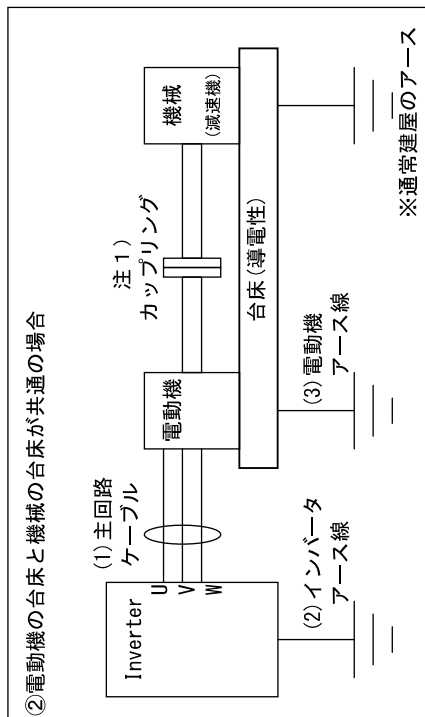
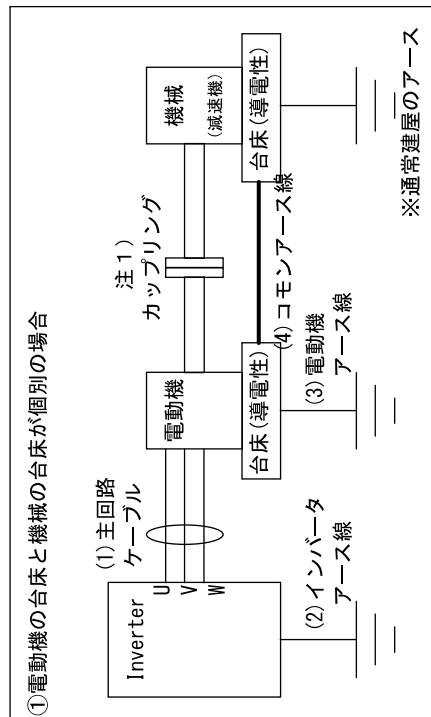
区分	アース線太さ (mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

また、十分に低インピーダンス*の接地極に接続のこと。

- *機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。
- (4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

株式会社 TMEIC
資料番号：DT-9ZW149-A