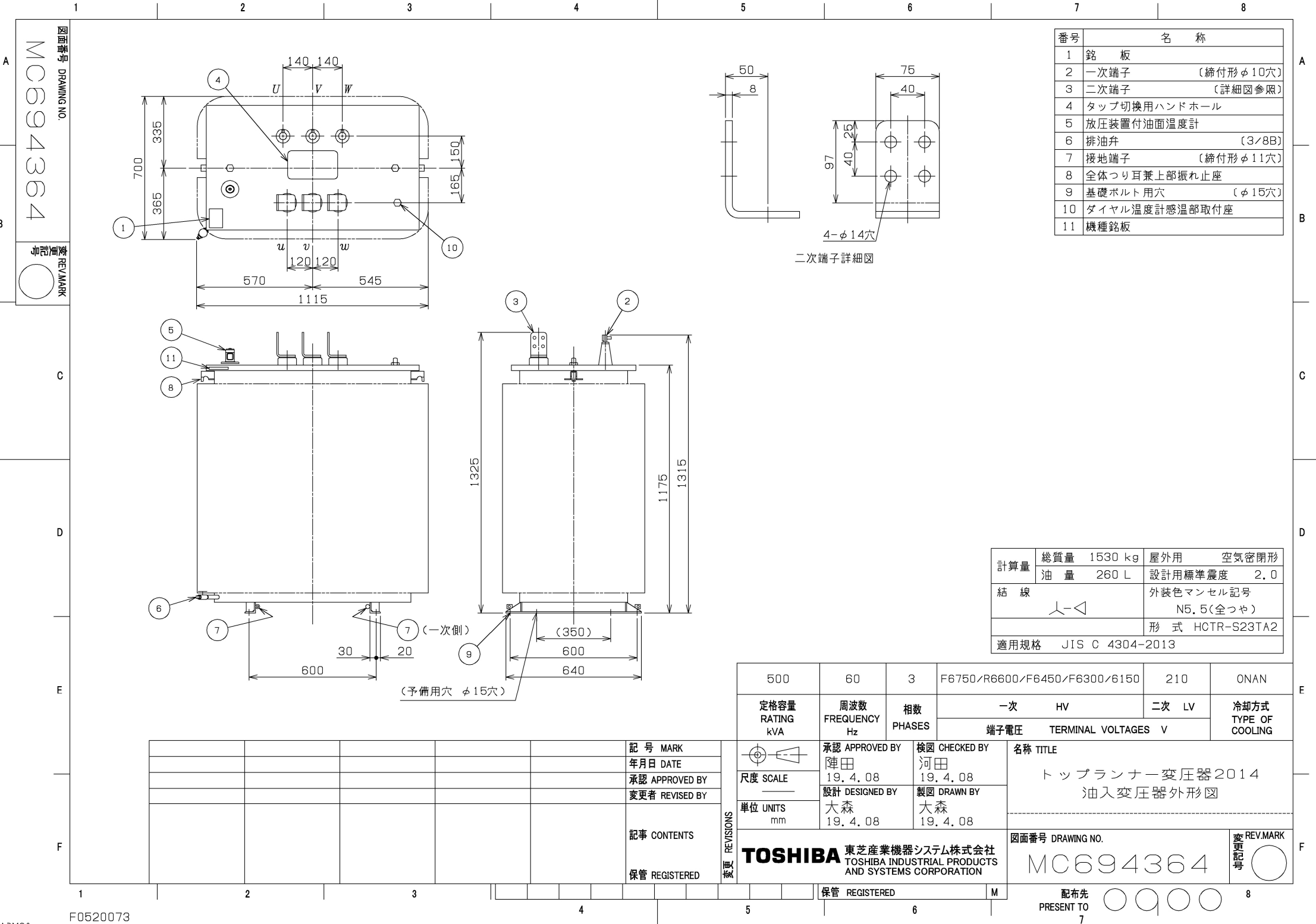




試験成績書

トップランナー油入変圧器

御注文主																	
注文番号		形式		HCTR-S23TA2		定格一次電圧		6600 V									
製造番号		相数		3		定格二次電圧		210 V									
組立番号		定格周波数		60 Hz		定格二次電流		1370 A									
規格番号		JIS C 4304-2013		定格容量		500 kVA		位相変位									
						Y d 1											
						冷却方式											
						ONAN											
						台数		1 / 1									
タップ電圧						結線		試験電圧値									
一次		F6750/R6600/F6450/F6300/ 6150 V				Y		LI 60 kV AC 22 kV									
二次		210 V				△		LI — kV AC 2 kV									
1. 絶縁抵抗測定 (1000Vメガ-にて) 単位: MΩ 結果: 良																	
一次と二次間		一次と大地間		二次と大地間		温度(℃)											
2000以上		2000以上		2000以上		25											
2. 巻線抵抗測定 (三相の場合は線間の平均値) 基準温度 75 ℃ 結果: 良																	
一次電圧(V)		6600				二次電圧(V)		210									
抵抗値(Ω)		0.622				抵抗値(Ω)		0.000562									
3. 変圧比試験 規格の裕度内であること。 結果: 良																	
4. 位相変位試験 Y d 1 結果: 良																	
5. 無負荷損試験及び無負荷電流試験 周波数 60 Hz 結果: 良																	
%電圧		供給電圧		無負荷電流(A)				無負荷電流		無負荷損		規格値					
(%)		(V)		U相		V相		W相		三相平均		(%)		(W)		無負荷電流(%)	
100		210		1.7		1.29		1.42		1.47		0.107		496		4.5	
																以下	
6. 負荷損試験及び短絡インピーダンス試験 周波数 60 Hz 基準温度 75 ℃ 結果: 良																	
測定側/短絡側(V)				6600/210													
供給電流 (A)				43.7													
短絡インピーダンス(%)				4.76													
短絡リアクタンス(%)				4.69													
負荷損 (W)				4100													
7. 効率・電圧変動率の計算 周波数 60 Hz 接続 6600/210 V																	
7-1. 効率 力率 1.0 結果: 良					7-2. 電圧変動率 負荷率 100 % 結果: 良												
負荷率(%)		100		75		50		25		力率		1.0		0.9		0.8	
測定値(%)		99.09		99.26		99.40		99.40		測定値(%)		0.929		2.86		3.52	
規格値(%)		98.72		裕度: -0.1x(100-規格値)% 以上						規格値(%)		1.50以下					
7-3. エネルギー消費効率 基準負荷率 40 % 実測値 1150 W 基準値 1160 W 裕度: 基準値+10% 以下 結果: 良																	
8. 短時間交流耐電圧試験										8-1. 加圧耐電圧試験 周波数 60 Hz 結果: 良		8-2. 誘導耐電圧試験 結果: 良					
項目		試験電圧(kV)		時間						試験周波数200Hzにて							
一次と二次・大地間		22		1分						定格電圧の2倍の電圧を誘起							
二次と一次・大地間		2		1分						36 秒間印加							
9. 外観構造試験 変圧器外形図と照合 結果: 良																	
10. 備考																	
PCB不含証明																	
上記油入変圧器は、以下①、②項により出荷時点でPCBが不含であることを証明します。																	
①絶縁油は新油 (JIS C 2320 電気絶縁油 1種2号鉱油) を購入するとともに、絶縁油製造会社よりPCB分析結果を定期的に入手し、PCB不含であることを確認しています。																	
②出荷前の任意製品1台より絶縁油を採取し、PCBが不含であることを分析して確認しています。また、この抜き取りは毎月1度の頻度で継続して実施し、PCB不含が継続していることを確認しています。																	
総質量 (kg)		1530				社内試験日		2025 年 5 月 28 日									
油量 (L)		260				担当		和田		承認		柳沢					